

**Cuenta Pública 2023**  
**Programas y Proyectos de Inversión**  
**Al 30 de junio de 2023**  
**(Pesos)**

**Ente Público: Fideicomiso Garante de la Orquesta Sinfónica de Yucatán**

**« NO APLICA »**

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor.